



سانتریفوژ غیر مداوم تمام اتوماتیک (Batch Centrifugal)



سیستم جدید سانتریفوژ غیرمداوم یا Batch تمام اتوماتیک (معلق) برای جداسازی مواد جامد از مایع و تخلیه اتوماتیک مواد خشک استفاده می شود. مکانیزم کاری این گونه سانتریفوژها به این ترتیب است که ابتدا مواد با باز شدن شیر اصلی اتوماتیک وارد سانتریفوژ شده و سپس دستگاه به تدریج افزایش دور می دهد. در صورت نیاز، در سرعت های مختلف عملیاتی از جمله؛ پاشش آب جهت شستشوی کریستال ها، بخار و غیره انجام می پذیرد. در نهایت عمل تخلیه با باز شدن دریچه تخلیه تحتانی به صورت اتوماتیک انجام شده و بهمین ترتیب سیکل تکرار می شود. سیستم دارای فرامین کنترل با برنامه های تعریف شده PLC می باشد. کلیه عملیات بدون نیاز به نیروی انسانی و تمام اتوماتیک، با قابلیت کنترل از راه دور، انجام می شود.

از مزایای این سیستم امکان توقف و آگیری مواد در سرعت ها و یا زمان های معین تعریف شده توسط اپراتور می باشد. همچنین این سیستم دارای قابلیت نصب موتور AC با کنترل سرعت جهت بهبود کیفیت مواد و کاهش هزینه تولید می باشد. درضمن در این دستگاه می توان از سیستم Regenerative جهت بازگشت انرژی و صرفه جویی در توان مصرفی استفاده نمود. شرکت توربین دار با توجه به طراحی های جدید خود می تواند موتور با توان کمتر نصب نماید. این تغییر ضمن بالا بردن راندمان، نیاز به انرژی را کاهش و برای سیستم برق شبکه نیز مشکلی بوجود نمی آورد. این سیستم همچنین مجهز به ترمز مکانیکی دیسکی بوده و در مواقع ضروری به صورت اتوماتیک عمل می کند. تعریف عملیات فرآیندی دستگاه های مختلف با توجه به موارد استفاده قابل تغییر می باشد.

مدل	TBC-1250	TBC-1500	TBC-1750
ظرفیت (kg/Cycle)	1250	1500	1750
وزن سبد بدون بار (kg)	1180	1660	1675
قطر سبد (mm)	1350	1540	1540
ارتفاع سبد (mm)	1025	1170	1170
مقدار آب مصرفی (m ³ /h)	1/26	1/82	1/97
سرعت چرخشی (kw)	1200	1080	1080
قدرت موتور (kw)	184-211	287-331	287-331

موارد استفاده در فیلتراسیون و جداسازی:

- صنایع غذایی (قند و شکر)
- صنایع نشاسته، گلوکز و دکستروز
- صنایع معدنی شیمیایی (کربنات سدیم، سولفات سدیم و اسید سیتریک)

