



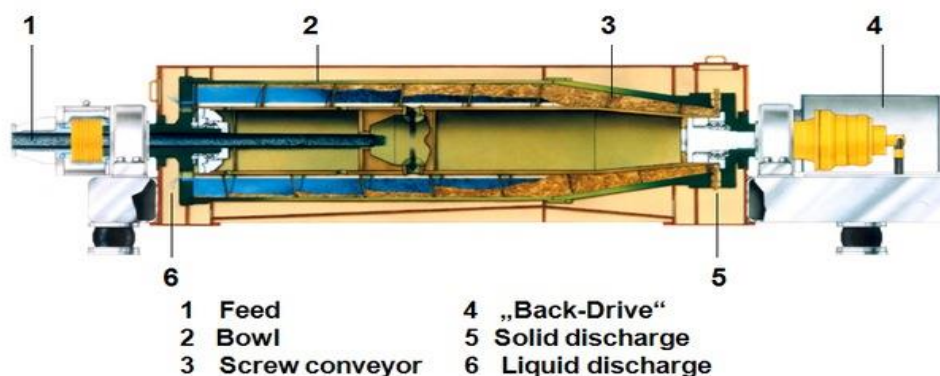
سانتریفوژ دکانتر (Decanter Centrifuge)



سانتریفوژ دکانتر با عملکرد مداوم، فشار عملیاتی تا ۸ بار و دمای عملیاتی ۲۰- تا ۱۵ درجه سانتیگراد، برای جداسازی جامد از مایع یا مایع از مایع، تغلیظ و زلالسازی دوغاب در صنایع مختلف از جمله آب و فاضلاب، غذایی (زیتون)، شیمیایی و پتروشیمی استفاده می‌شود. استفاده از سانتریفوژ دکانتر در کلیه صنایع بجز صنایع معدنی با توجه به سادگی استفاده، نصب سریع، پیوسته بودن عملکرد، اولین انتخاب است.

چگونگی عملکرد دستگاه سانتریفوژ دکانتر به این صورت است که، زمانیکه دوغاب وارد دستگاه می‌شود (۱)، ذرات جامد با استفاده از نیروی گریز از مرکز به سمت دیواره پرتاب می‌شوند (۲). در کاسه خارجی (۴) ذرات جامد با استفاده از اسکرو (۳) به سمت دیگر سانتریفوژ منتقل و از مسیر (۵) تخلیه می‌شوند. مایع زلال شده نیز از سمت دیگر سانتریفوژ دکانتر از مسیر (۶) خارج می‌شود.

Separation of Oily-Sludge



Decanter Centrifuges / The technical Solution

شرکت توربین دار توانمندی ساخت سانتریفوژ دکانتر برای جداسازی دو فاز در ظرفیت‌های مختلف از ۲ تا ۴۰ مترمکعب در ساعت را دارد.





این شرکت در طراحی سانتریفوژ و نحوه قرارگیری موتور و پوسته از تکنولوژی‌هایی بهره جسته تا دستگاه حداقل لرزش را داشته باشد. بخش‌های اصلی و در تماس با ماده معمولاً از مواد مقاوم به خوردگی (استیل ضد زنگ یا Duplex) ساخته می‌شود. امکان پوشش پلیمری یا سرامیکی برای لبه‌های اسکرو وجود دارد. برای ساخت این دستگاه می‌توان از گیربکس هیدرولیک یا خورشیدی استفاده کرد. همچنین امکان تنظیم این دستگاه برای سرعت‌های مختلف وجود دارد.

موارد استفاده در جداسازی مایع و جامد:

- صنایع آب و فاضلاب
- صنایع لبنیات و غذایی
- صنایع نفت، گاز و پتروشیمی
- صنایع روغن کشی

